



Fragebogen zur Produktbestimmung Drahtziehmittel

Zurück an: TRAXIT FAX Nr: +49 - 2336 - 91 91 01

Firma: _____ Datum: _____

Ansprechpartner: _____

Firmenadresse: _____

Tel.: _____ Fax: _____

Email: _____

Ziehvorgang: Aufgekohlter Stahl anderer Spezifizierung: _____

Kohlenstoffgehalt _____ Startgröße _____ Endgröße _____ Anzahl d. Ziehsteine _____

Drahtvorbehandlung:

Mechanische Entzunderung Gebeizt + geboraxt

Mechanische Entzunderung + Trockenbeschichtung Gebeizt + Beschichtungszusatz

Mechanische Entzunderung + Naßbeschichtung Gebeizt + phosphatiert + gekälkt

Gebeizt + gekälkt Gebeizt + phosphatiert + geboraxt

Gebeizt + phosphatiert + Beschichtungszusatz

Andere, bitte beschreiben: _____

Endverwendung d. Drahtes: _____

Ziehsteinwinkel: _____ Druckziehstein? rotierender Ziehstein?

Anpreßzange vorhanden? Endgeschwindigkeit.: _____ m/sec

Welches Ziehmittel wird z.Z. verwendet: _____

Anforderungen an den fertigen Draht:

Starke Beschichtung Normale Beschichtung

Leicht zu reinigende Oberfläche Helle, blanke Oberfläche

Problem: _____

Aktivität:

Musterversendung : Produkt _____ Menge _____

Produkt _____ Menge _____

Produkt _____ Menge _____

MSDS Proinfo sonstiges: _____ Ankunftsdatum: _____